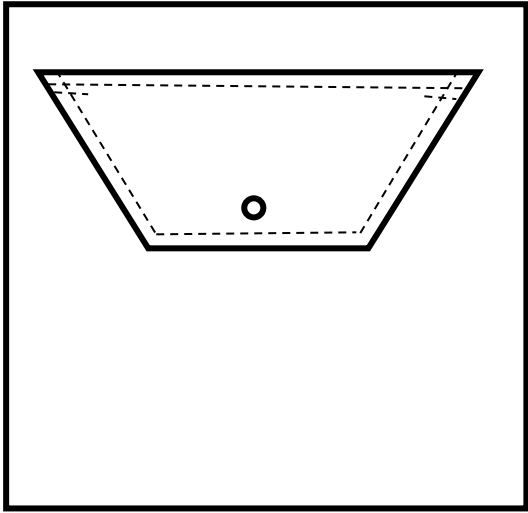
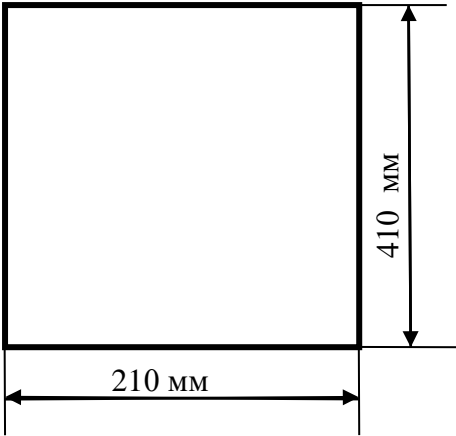



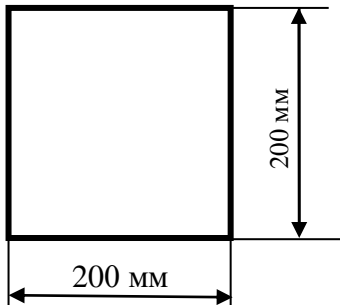
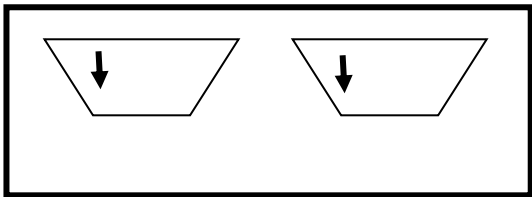
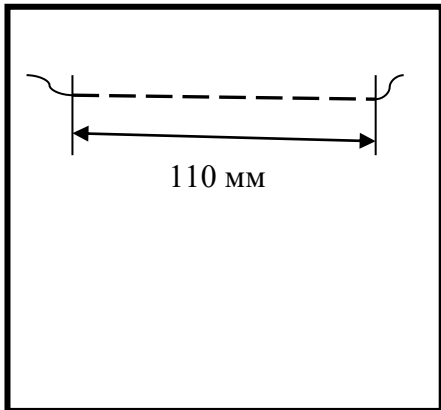
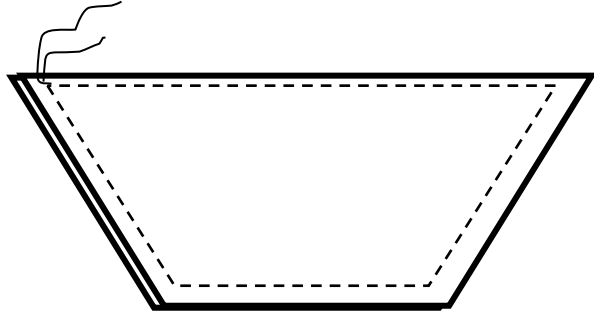
Практическая работа по технологии обработки швейных изделий.

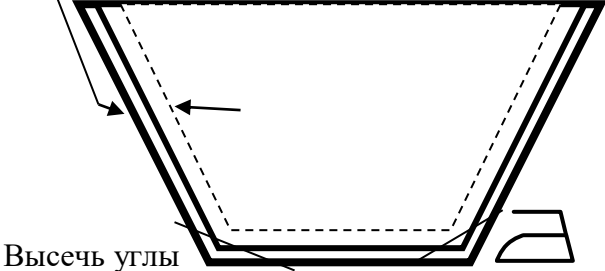
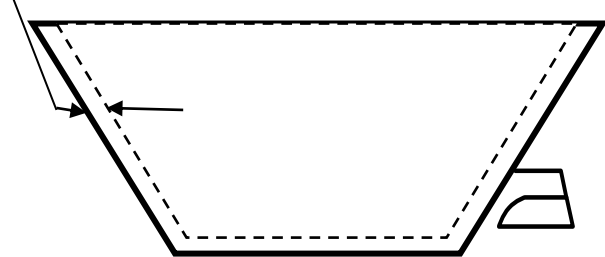
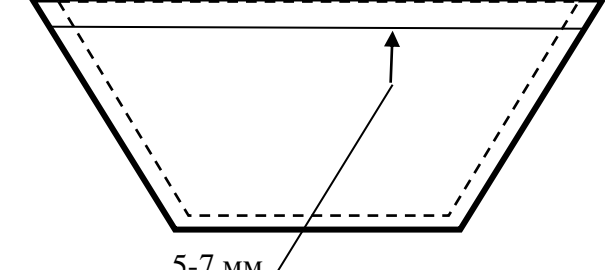
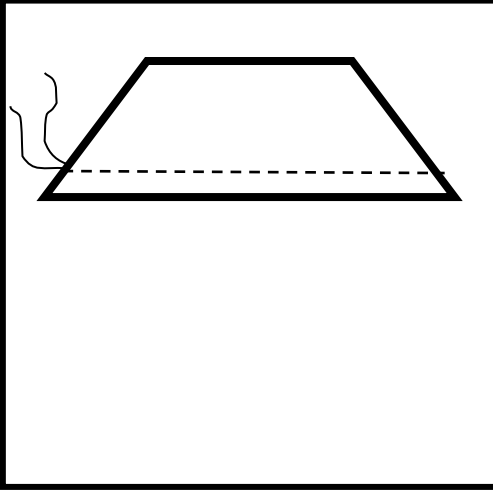
11 класс. «Обработка фигурного клапана»

Перед началом работы внимательно прочти задание, изучи объект труда и наличие материалов для работы.

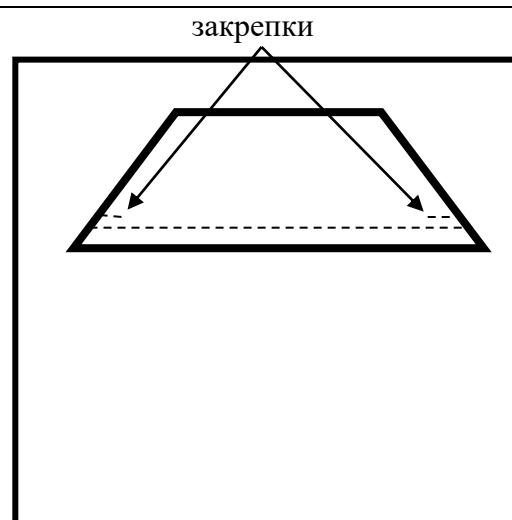
Задание:	Рисунок
<p data-bbox="240 517 825 546">Выполнить обработку фигурного клапана.</p> 	<p data-bbox="879 517 1469 618">Ткань для выкраивания основной детали и деталей клапана 210мм X 410мм Пуговица – 1 шт.</p> 
	<p data-bbox="866 1178 1481 1391">Отделка одежды декоративными клапанами широко применяется в настоящее время в различных изделиях. При выборе формы декоративного клапана учитывают направление моды и вид используемой ткани.</p>

Последовательность выполнения и графическое изображение

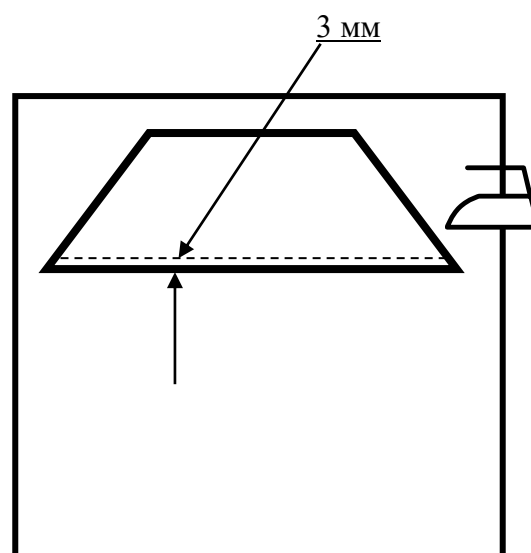
Описание операции	Графическое изображение
<p>1. Выкроить основную деталь размером 200мм X 200мм.</p>	 <p>A square piece of fabric with dimensions 200 mm by 200 mm. The dimensions are indicated by arrows and text labels.</p>
<p>2. Вырезать представленное в задании лекало для выкраивания фигурного клапана. Наложить лекало для выкраивания фигурного клапана на ткань, располагая соответственно указанному направлению нитей основы (направление нитей основы указано на рисунке жирными стрелками). Выкроить 2 детали фигурного клапана (без припусков на швы).</p>	 <p>Two trapezoidal pieces of fabric, each with a downward-pointing arrow indicating the direction of the fabric grain.</p>
<p>3. Посередине основной детали ниткой наметить место расположения фигурного клапана.</p>	 <p>A square piece of fabric with a dashed line indicating the position of the trapezoidal piece. The dimension 110 mm is indicated by an arrow and text label.</p>
<p>2. Детали клапана сложить лицевыми сторонами внутрь, сметать по всем сторонам.</p>	 <p>Two trapezoidal pieces of fabric folded together, with dashed lines indicating the stitching lines.</p>

<p>3.Обтачать углы клапана (ширина шва 5-7 мм.), выполняя в начале и конце шва закрепки (длина закрепки 5-7 мм). Удалить нитки временного назначения, проложенные при сметывании деталей клапана. Высечь углы клапана. Вывернуть клапан на лицевую сторону. Приутюжить клапан.</p>	<p>ширина шва 5-7 мм</p>  <p>Высечь углы</p>
<p>4. Проложить по клапану отделочную строчку шириной шва 5-7мм. Приутюжить деталь готового клапана.</p>	<p>ширина шва отделочной строчки 5-7 мм</p> 
<p>5. Наметить мелом на клапане, место расположение строчки притачивания клапана. Меловая линия должна располагаться на ширине 5-7 мм. от срезов клапана.</p>	<p><u>Срезы детали клапана</u></p>  <p>5-7 мм</p>
<p>6. Наложить клапан на основную деталь совмещая линию притачивания на клапане и линию места расположения декоративного клапана на основной детали. Приметать клапан.</p>	

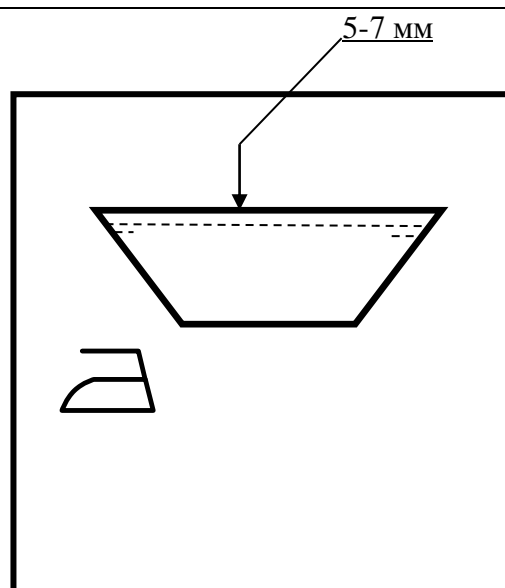
7. Притачать клапан к основной детали по намеченной линии, выполняя закрепки в начале и конце шва (длина закрепки 5-7 мм). Удалить нитки временного назначения, проложенные при разметке места расположения декоративного клапана и нитки приметывания обработанного клапана.

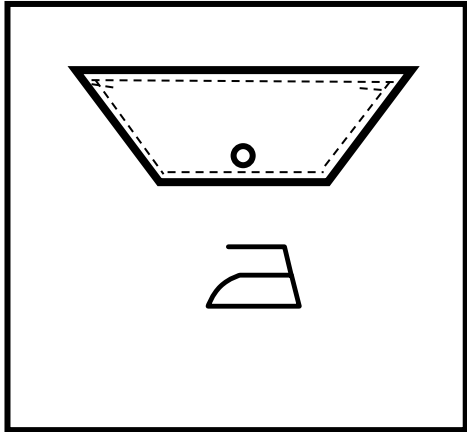


9. Подрезать припуск шва притачивания клапана до ширины 3 мм., шов притачивания клапана приутюжить.



10. Клапан отогнуть вниз и приутюжить. Проложить закрепляющую отделочную строчку, выполняя закрепки в начале и конце шва (длина закрепки 5-7 мм). Ширина отделочной закрепляющей строчки 5-7 мм. от сгиба шва притачивания клапана.



11. Пришить пуговицу, прикрепляя одновременно клапан к основной детали. Выполнить окончательную влажно-тепловую обработку изделия.	
--	--

Карта пооперационного контроля

«Обработка фигурного клапана»

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы - (да/нет)	1	
2	Месторасположение клапана находится посередине основной детали - (да/нет)	2	
3	Качество обтаченных и высеченных углов клапана (да/нет)	1	
4	Качество выполнения отделочной строчки по клапану (5-7 мм.) - (да/нет)	3	
5	Наличие ВТО клапана - (да/нет)	1	
6	Качество притачивания клапана (совпадение линии разметки притачивания на основной детали и на детали клапана) - (да/нет)	2	
7	Ширина высеченного припуска шва притачивания клапана (3 мм.) - (да/нет)	2	
8	Ширина шва при выполнении отделочной закрепляющей строчки (5-7 мм.) - (да/нет)	2	
9	Наличие закрепок при выполнении отделочной закрепляющей строчки по клапану, их оптимальная длина (5-7) ±1 мм	2	
10	Качество пришивания фурнитуры (пуговицы)	2	
11	Качество ВТО готовой работы - (да/нет)	1	
12	Соблюдение безопасных приемов труда - (да/нет)	1	
	ИТОГО	20	

Особые

замечания: _____

Лекало для выкраивания деталей фигурного клапана

